

南平市恒盛交通工程质量检测有限公司仪 器设备购买公开询价函



各报价人：

为了满足南平市恒盛交通工程质量检测有限公司生产的需要，邀请各单位提供试验设备及安装服务，合同委托金额约 4.8 万元（含税）。拟采用询价方式确定 中选 单位，现在武夷发展集团网站（www.wuyijt.com）公开询价。

一、项目说明：

1. 项目名称：南平市恒盛交通工程质量检测有限公司设备购买；
2. 采购地点：南平市武夷山市崇溪东路 9-15 号 218 室；
3. 基本要求及数量见下表：

南平市恒盛交通工程质量检测有限公司仪器采购清单

| 序号 | 设备名称 | 规格型号 | 单位 | 数量 | 单价（元） | 金额（元） =数量*单 价 | 备注 |
|----|--------|----------------------------|----|----|-------|---------------------|----|
| 1 | 广口瓶带塞 | 1000ml、2500ml、 5000ml 套 | 个 | 2 | | | |
| 2 | 带塞玻璃量筒 | 100ml/0.5ml | 个 | 2 | | | |
| 3 | 带塞玻璃量筒 | 250ml/1ml | 个 | 2 | | | |
| 4 | 带塞玻璃量筒 | 1000ml/5ml | 个 | 2 | | | |
| 5 | 金属捣棒 | Φ16 长 600mm | 个 | 1 | | | |

| | | | | | | | |
|----|------------------|--------------------------------|---|---|--|--|---------|
| 6 | 磨光值金属试模及夹紧装置 | 28个含盖 | 套 | 1 | | | |
| 7 | 细集料棱角性(流动时间法)标样 | 每袋990G 每桶10袋 | 套 | 1 | | | |
| 8 | 粗集料磨光值试验摩擦系数标样 | 每箱含标准浮法玻璃2块, 标准陶瓷板2块, 标准抛光薄膜5张 | 套 | 1 | | | |
| 9 | 新标准加速磨光机 | JM-III | 台 | 1 | | | |
| 10 | 新标准智能低温粗集料坚固性试验仪 | TJZN-3432 | 台 | 1 | | | |
| 11 | 温度计 | 200℃/1℃ | 支 | 1 | | | |
| 12 | 细集料流动时间测定仪 | 新标准 | 台 | 1 | | | |
| 13 | 量筒 | 10ml/0.1ml | 个 | 1 | | | |
| 14 | 新标准砂当量圆柱试筒 | 新标准 | 根 | 2 | | | |
| 15 | 电动蝶式液限仪 | DS-2 | 台 | 1 | | | |
| 16 | 水泥细度用萤石粉标准样品 | 200G | 瓶 | 2 | | | |
| 17 | 毛玻璃板 | 200*300mm | 块 | 2 | | | |
| 18 | 棕刚玉 | 30号 | 袋 | 1 | | | |
| 19 | 绿碳化硅微粉 | 400号/25KG | 袋 | 1 | | | |
| 20 | 直径30金属筛 | 2.36 | 个 | 2 | | | |
| 21 | 代用法维卡仪 | 国标 | 台 | 1 | | | |
| 22 | 金属试模含测头 | 75*75*275 | 条 | 3 | | | |
| 23 | 环氧树脂 | AB | 组 | 1 | | | A+B1 公斤 |
| 24 | 金属捣棒 | 14*13*150mm | 根 | 1 | | | 行标 |
| 25 | 槽型钢尺 | 行标 | 把 | 1 | | | |
| 26 | 密度恒温水槽 | 集料新行标 | 台 | 2 | | | |

| | | | | | | | |
|----|----------------|------------------------|---|----|--|--|---|
| 27 | 2024 新标准容积升 | 1、3、10、15、30L | 套 | 1 | | | |
| 28 | 2024 新标准粗集料二分器 | 不锈钢 | 套 | 2 | | | |
| 29 | 2024 新标注细集料二分器 | 不锈钢 | 套 | 1 | | | |
| 30 | 粉煤灰物理性能标准样品 | 0.075、0.3 | 套 | 1 | | | |
| 31 | 负压筛 | 0.045 筛 | 套 | 2 | | | |
| 32 | 烧杯 | 1000ml | 个 | 10 | | | |
| 33 | 土工数显液塑限仪锥头 | 行标 | 个 | 2 | | | |
| 34 | 200 负压筛析仪含筛子 | 0.6、0.6、0.15、0.075 各一只 | 套 | 1 | | | |
| 合计 | 零元整 | | | | | | 0 |

注：1、以上数量为询价时统一报价数量，结算数量按实际进场合格数量为准，以上报价为含税价。

2、比选报价为比选人验收合格并交付使用所有可能发生的费用，包括货物（含设备、配件、辅助材料）供应、制作、运输、安装调试、保险费、采购保管、产品检验检测、现场培训、税收以及售后服务等费用。

3、以上设备应符合现行的行业规程最新标准，若设备检定校准不合格，向应商自行承担相应损失。

二、工作内容：现场提供技术指导，按需要定制，包括货物（含设备、配件、辅助材料）供应、制作、运输、安装调试、保险费、采购保管、产品检验检测、现场培训、税收以及售后服务等费用。

三、资格要求：

1. 具备独立承担民事责任的能力；
2. 企业营业执照、税务登记证及组织机构代码证合法有效；

3. 营业执照经营范围必须包括试验设备经营销售或同等资质。

四、最高限价：4.8万元（含税）

五、回复函获取：有意向报价人向联系人：刘鹏，18815925310（微信同号）获取回复函及合同文件。

六、询价复函的递交时间：报价人应在 2024 年 06 月 15 日 17:00 前将询价复函及资格审查材料**用信封密封后**递交至南平市恒盛交通工程质量检测有限公司（福建省武夷山市崇溪东路 9-15 号 218 室，联系人：刘鹏，18815925310），逾期递交的文件将被拒绝。为确保公平，询价函复函将在公司监察室的监督下统一开启。

七、评选方法：资格后审，最低价中选

特此函告

附件：南平市恒盛交通工程质量检测有限公司设备购买合同格式。

南平市恒盛交通工程质量检测有限公司

2024 年 06 月 11 日